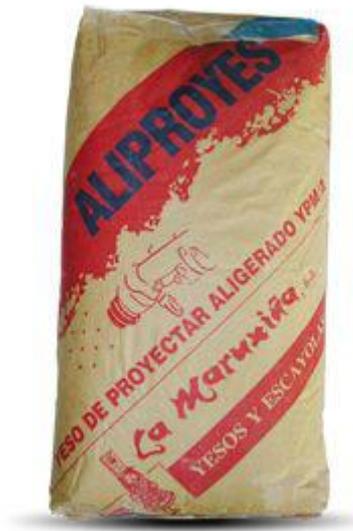


YESO DE PROYECTAR ALIGERADO YPM/A



NORMATIVAS

La norma oficial española del yeso de proyectar fue aprobada en 2002, por lo que actualmente nos encontramos en proceso de certificación, realizando un control intenso del producto en el laboratorio de nuestra factoría. Inmediatamente se convalidará con las certificaciones portuguesas existentes.

DESCRIPCIÓN

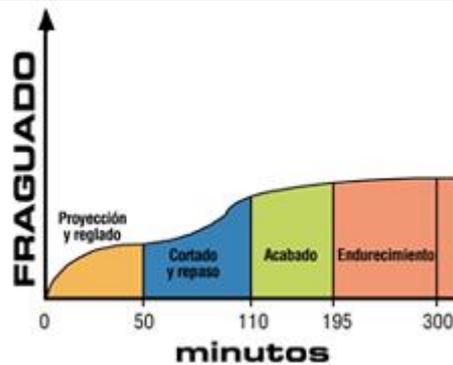
- Yeso de proyección mecánica aligerado para interiores de aplicación monocapa, indicado para el revestimiento de paramentos horizontales y verticales, con un mayor rendimiento y una mejor trabajabilidad que el yeso de proyección normal.
- Este material posee un elevado coeficiente de conductividad térmica y dada su estructura porosa proporciona un buen aislamiento acústico.
- Asimismo es un regulador natural de humedad proporcionando un confortabilidad en el interior óptima.
- Tiene un buen comportamiento ante el fuego y son incombustibles M0.
- Gran rapidez a la hora de trabajar obteniendo un mayor rendimiento en la obra.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Índice de pureza75-80%
- Granulometría30% rechazo mínimo 200 μ
- Compresión15-20 Kpf/cm²
- Dureza superficial (media) ≥ 75 uds Shore C para A/Y ...0,8
- Tiempo de trabajode 3 h a 3h/30 min.
- Densidad> 800 Kg/m³

* NOTA: Métodos de ensayo realizados según las normas UNE 102.031 y 102.032. Los resultados obtenidos son valores medios de fabricación testado en nuestros laboratorios.

TIEMPOS DE TRABAJO



MODO DE EMPLEO RECOMENDADO

- Su puesta en obras se realiza con máquinas de proyección mecánica concebidas especialmente para su aplicación. Debido a su amasado automático, aporta una calidad constante y homogénea de la pasta de Yeso. Con la ayuda de reglas de aluminio se nivela la superficie proyectada obteniendo una gran planeidad.
- Resaltar la eliminación del esfuerzo de amasado y 1 enorme rapidez de aplicación respecto a los yesos manuales.
- En ningún caso deberán añadirse aditivos ya que se puede producir una alteración en el proceso de fraguado y en las resistencia final del producto.
- Hay que limpiar las herramientas de trabajo antes de cada amasado.
- Los paramentos deben estar limpios y exentos de florecencias y salitres para así lograr una adherencia perfecta.
- Se utilizaran aguas limpias con una temperatura superior a 5° C.
- Se han de mantener condiciones óptimas de ventilación para un proceso correcto de secado.
- Antes de revestir de Yeso la superficie, la cubierta del edificio deberá estar terminada o al menos tener tres forjados sobre la planta en la que se ha de realizar el trabajo.



PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

- Este producto se comercializa en sacos de papel marrón de doble hoja, con rotulación de color roja, conforme a norma y con un contenido de 17 kg ($\pm 5\%$) de acuerdo a ley.
- El almacenaje de este producto debe realizarse en lugares secos para conservar sus propiedades.